



Inverter

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerinin ekrandan okunması.
- PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- \pm %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilme olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanım kolaylığı.
- ColdTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V \pm %20	
Kurulu Güç	kVA	15.3	19.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akım Aralığı	A	5-400	5-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	250 / 320 / 400	250 / 320 / 400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 290 / 525	
Ağırlık	kg	49	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This Order Code Covers The Welding Machine and All of The Equipments 3021000020 Hava Soğutmalı 3021000021 Su Soğutmalı									
	1021000069	6051900083	2020900649	1051300003	1024300003 (Opsiyonel)	2020900179 (Opsiyonel)	6051900076 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)